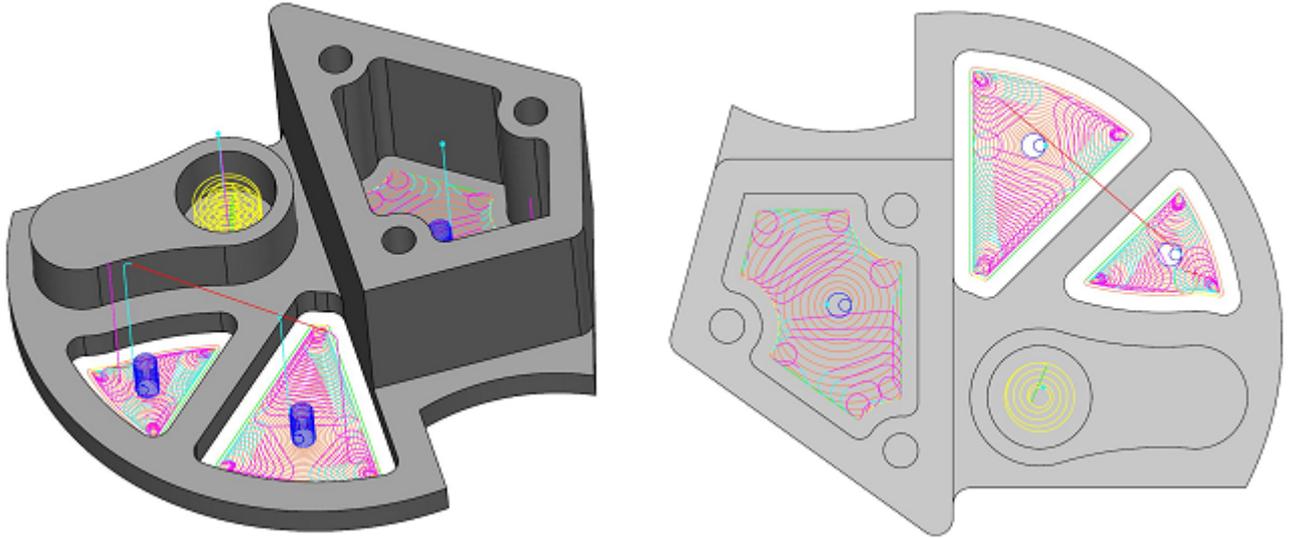
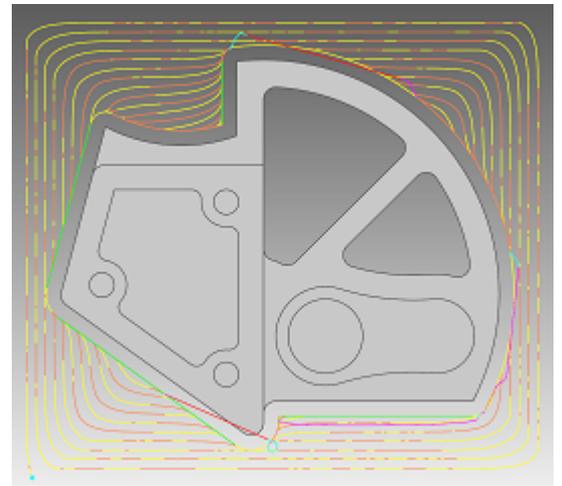
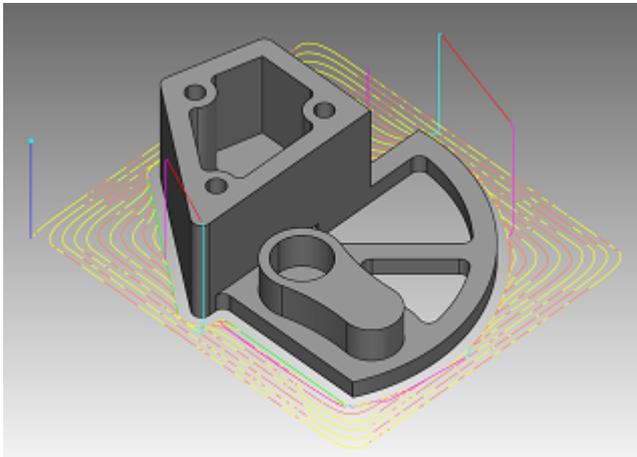


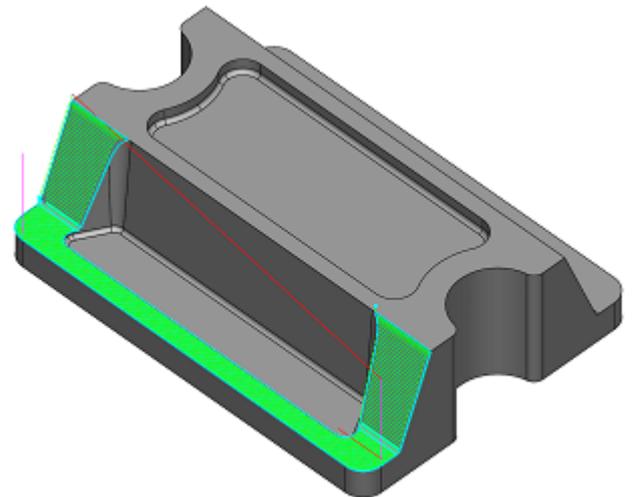
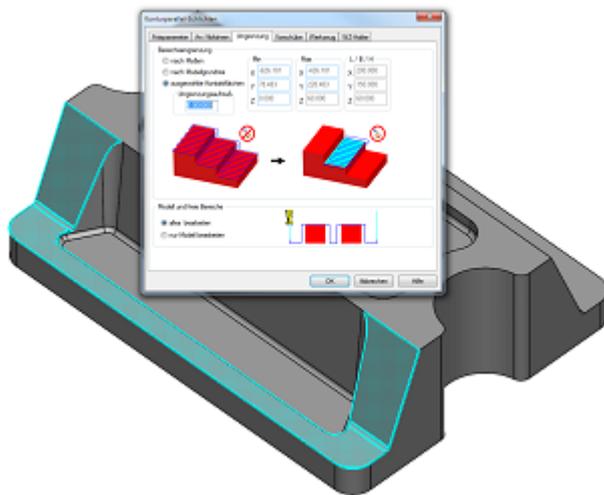
HSC/HPC-Fräsen von Taschen mit setzen von Eintauchpunkten, innovatives eintauchen über Slot-Rampe, Helix, einfache Rampe, sowie das gerade eintauchen.



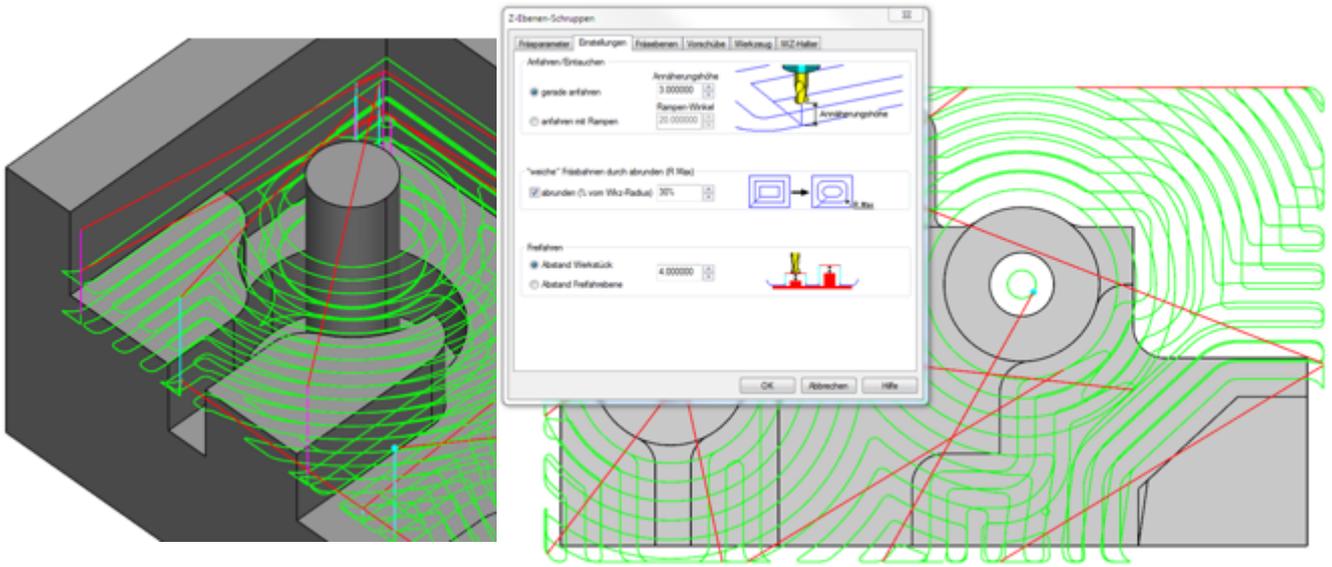
HSC/HPC-Fräsen von Außenbereichen mit Startpunkt setzen im Außenbereich. *



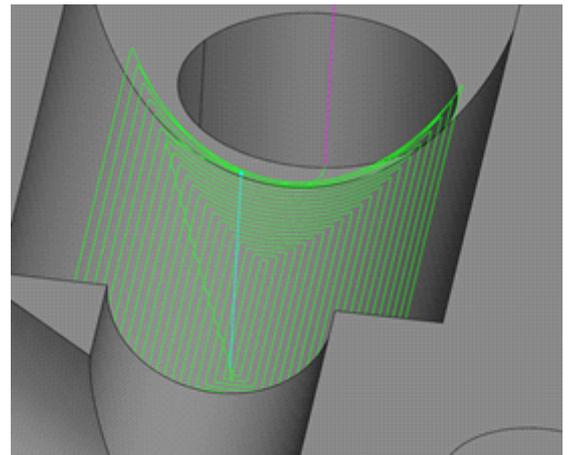
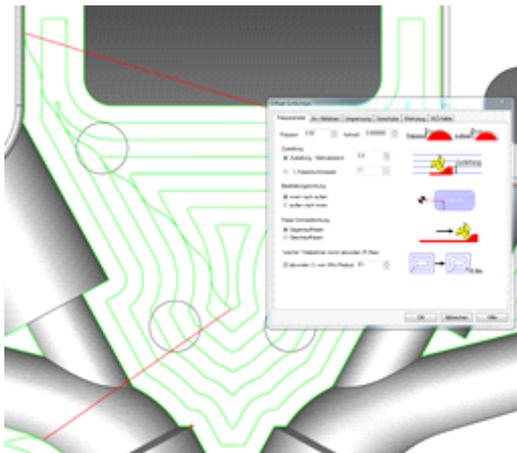
Intuitive Eingrenzung von Bearbeitungsbereichen beim Schlichten. Durch die Auswahl von Flächen, bzw. Flächenverbunden werden diese automatisch in die Berechnung des Fräserkontaktbereichs übernommen. Mit dieser neuen Technik ist beim schlichten flacher Bereiche, Konturparallel-, Offset-, Hohlkehlenoffset-, Kreisförmig-, Kreisspiral-, Rechteckspiral-Schlichten und der Hohlkehlenbearbeitung, eine direkte und präzise Bearbeitung auf und an Flächen möglich.



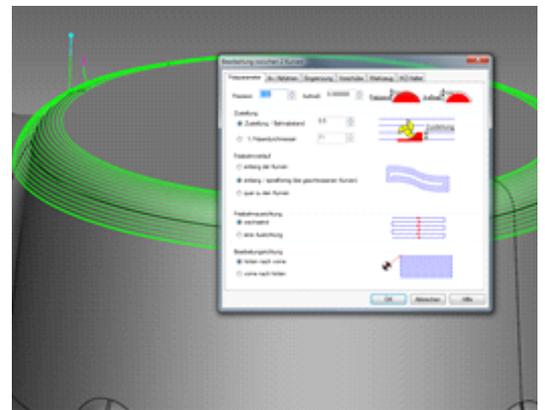
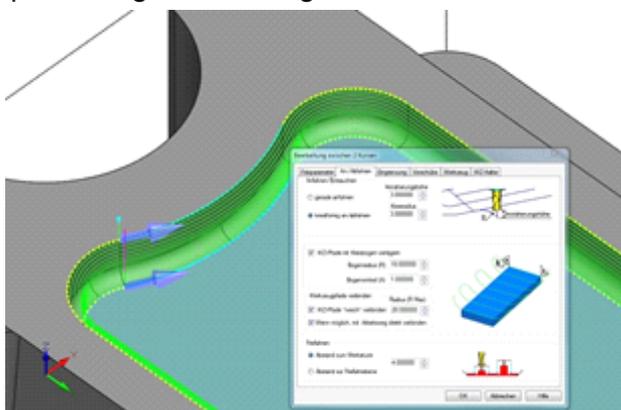
Neu überarbeitete Schruppstrategien (einschließlich Restmaterialschruppen) mit weichen Werkzeugbahnen durch S-Linking, weiches Einfahren und Werkzeugbahn-Verrundung. Eine weitere Neuerung im Bereich Ebenen ausräumen (Offset-, Offset/Modell und Pendelschuppen) ist die bessere Nutzung von freien Eintauchbereichen in freigeprägten Zonen. Der neu entwickelte Algorithmus, bei der Restmaterialbereinigung für weichere Werkzeugbahnen, bei einer seitlichen Zustellung über 50% vom Werkzeugdurchmesser, rundet diese neue Strategie ab.



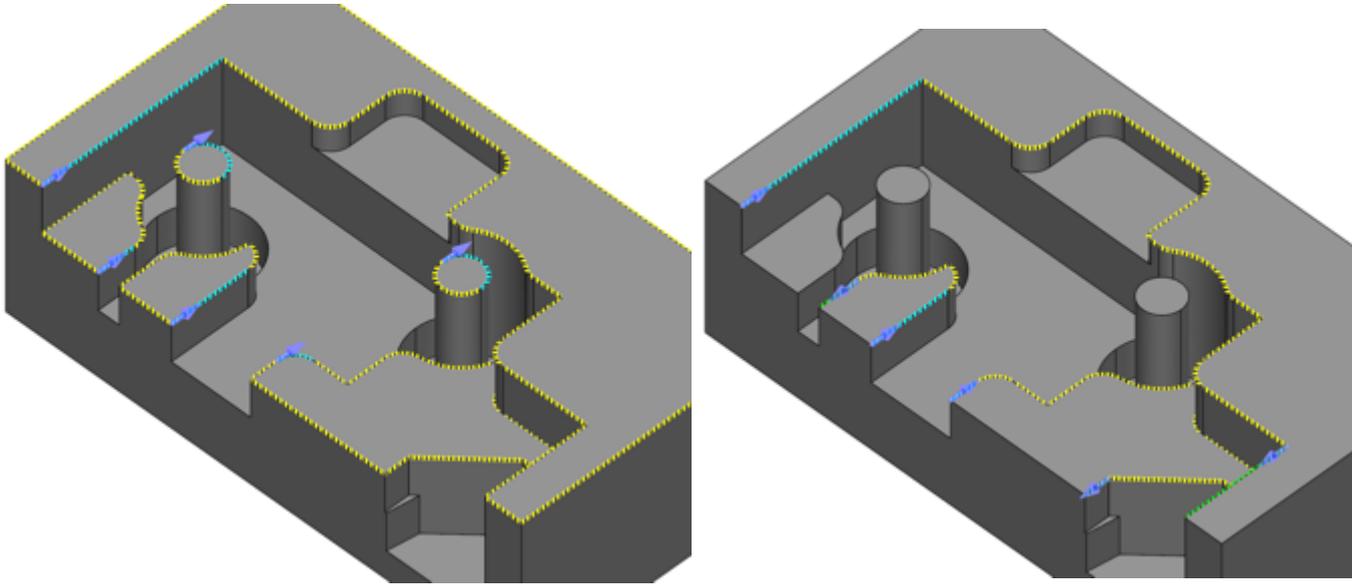
Neu überarbeitete Schichtstrategien. Weiche Werkzeugbahnen durch S-Linking, weiches Einfahren, sowie die Werkzeugbahn-Verrundung ist nun Bestandteil der Strategien Offset-Schichten, Hohlkehlen-Offset, Schichten flacher Bereiche, Taschenschichten, Restmaterialschichten, Komplettschichten und Z-Ebenenschichten (Bearbeitung zwischen den Ebenen).



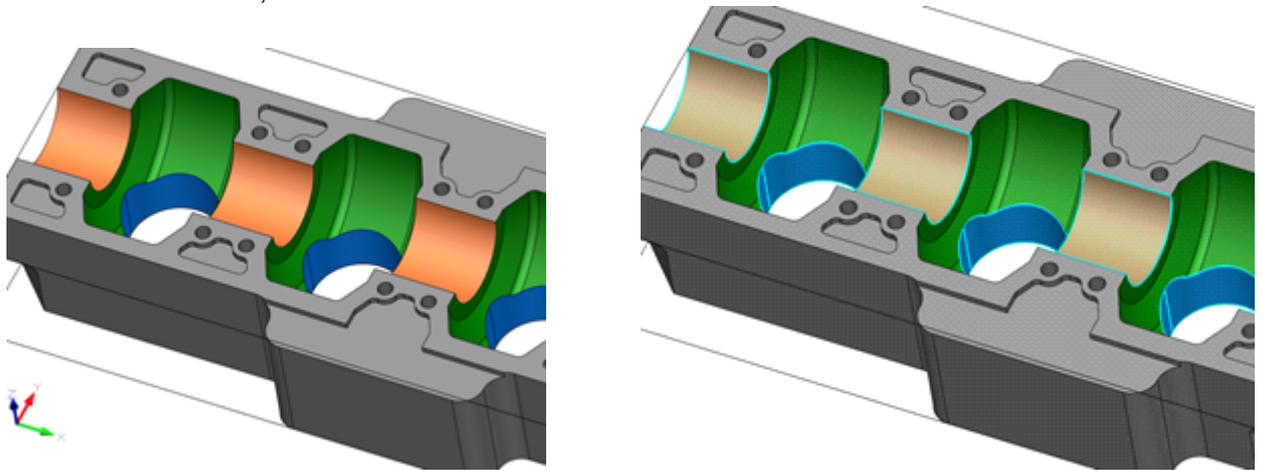
Neu entwickelte Strategie „Schichten zwischen zwei Kurven“ mit 3D-Konstanten Bahnabstand und spiralförmiger Zustellung.



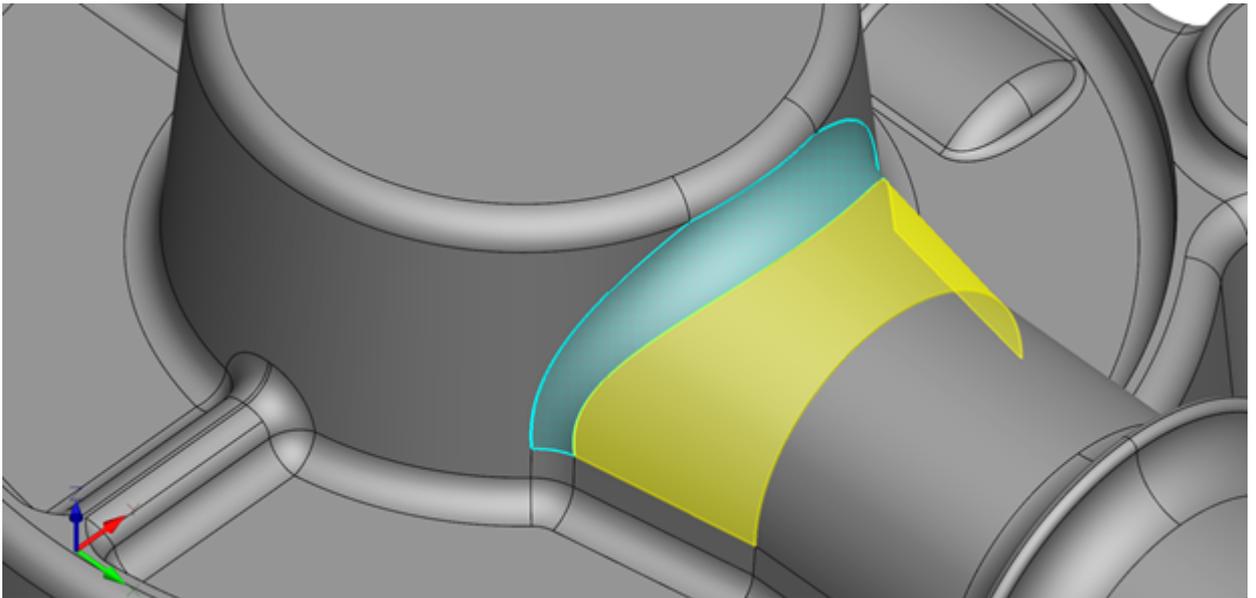
Neue Auswahlfunktion für Konturen und Konturabschnitte direkt am 3D Modell.



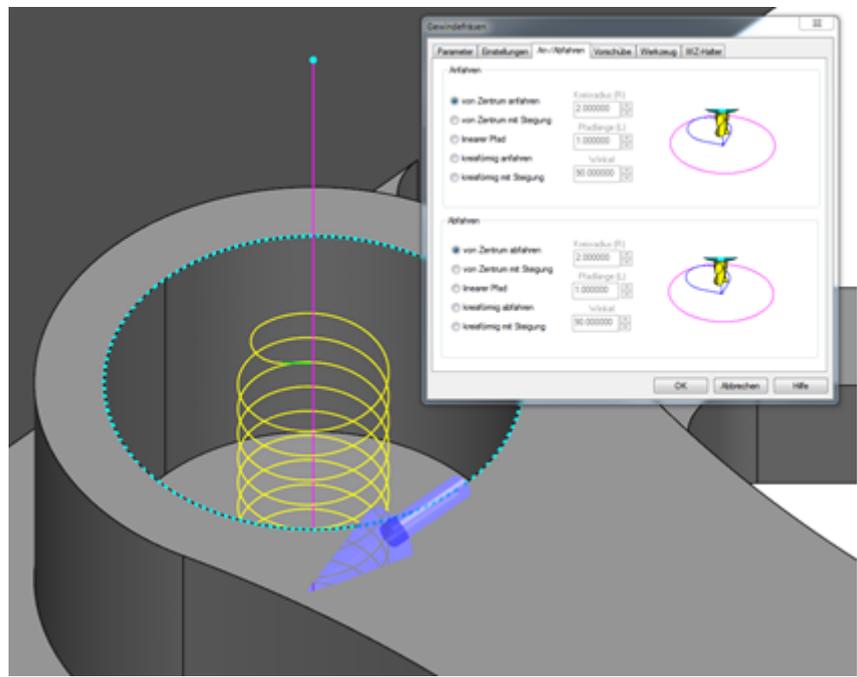
Neue Auswahlfunktion "Farbgleiche Auswahl". Ermöglicht alle Elemente mit identischer Farbe durch einen Klick auszuwählen, bzw. zu markieren.



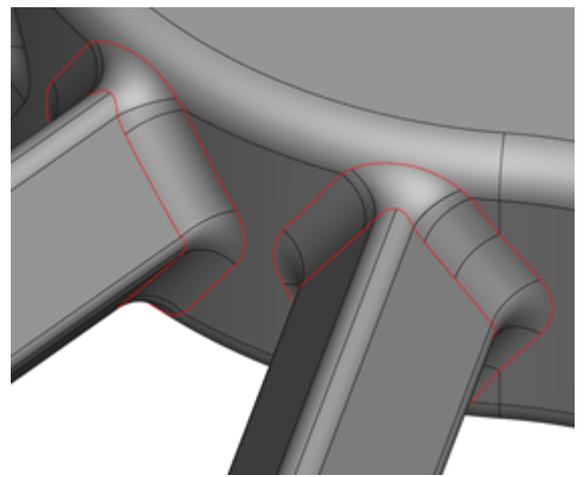
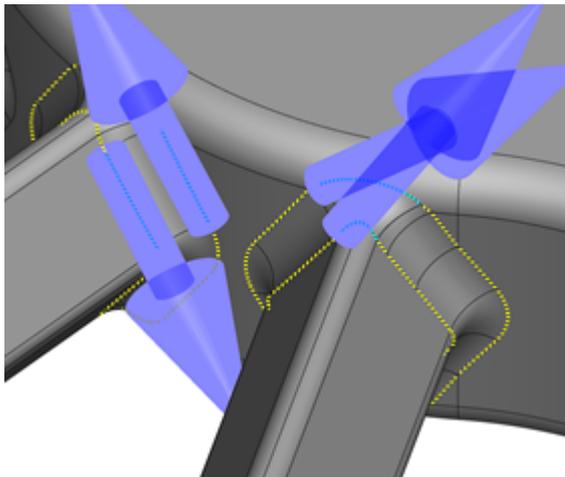
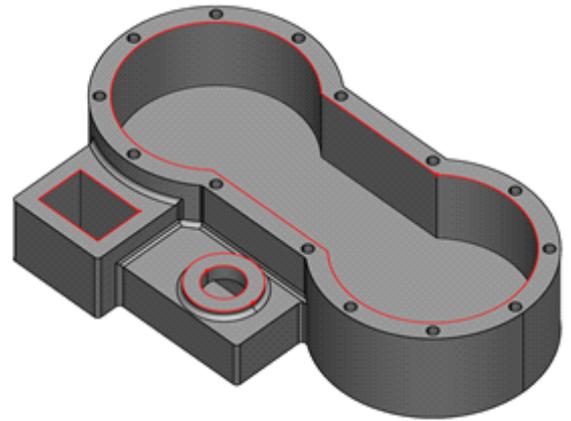
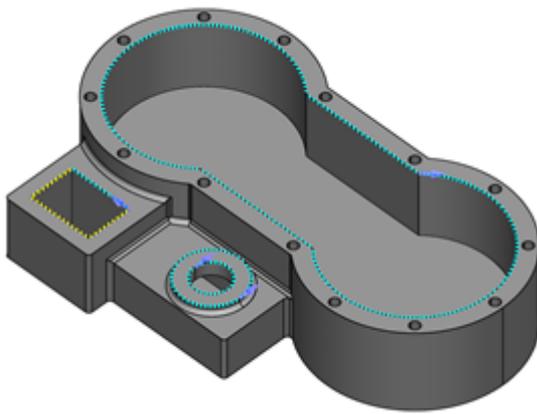
Neue Auswahl- und Render-Technik mit temporären Kontur- und Flächen-Highlighting.



Neue An- und Abfahr-Optionen beim Gewindefräsen. Die Optionen von "Zentrum Anfahren/Abfahren" und "Zentrum Anfahren/ Abfahren mit Steigung" ermöglichen nun bei geringen Unterschieden zwischen Werkzeugdurchmesser und Bohrungsdurchmesser ein sicheres An- und Abfahren. Des Weiteren können diese An- und Abfahrmethoden bei der Mehrfachzustellung vorteilhafter sein.

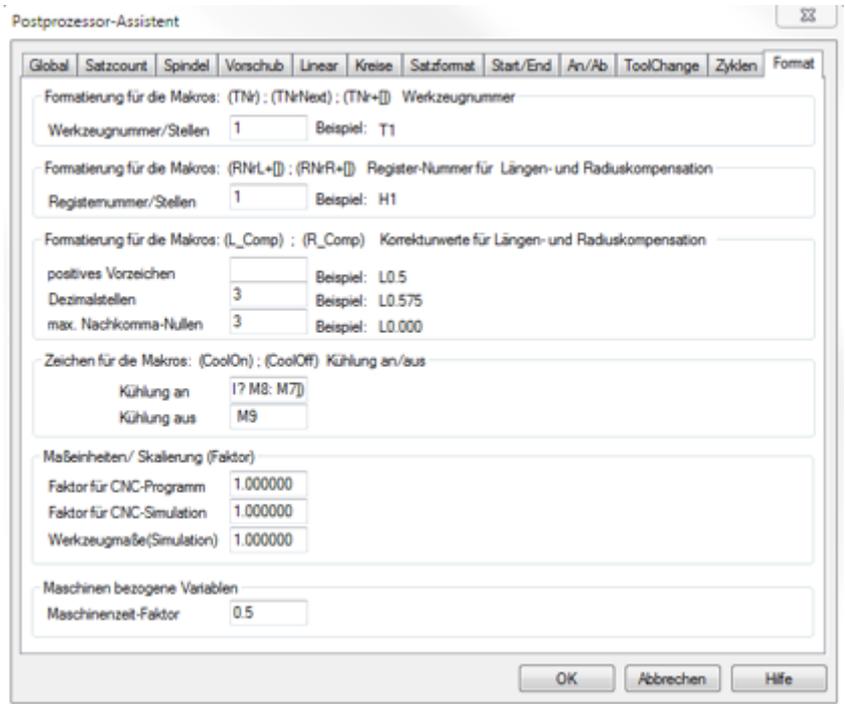


Die neue Funktion Kantenextrahieren erlaubt für die Extrahierung von Polylinien neben der Auswahl von Flächen auch die Auswahl von Randkurven direkt am 3D Modell.

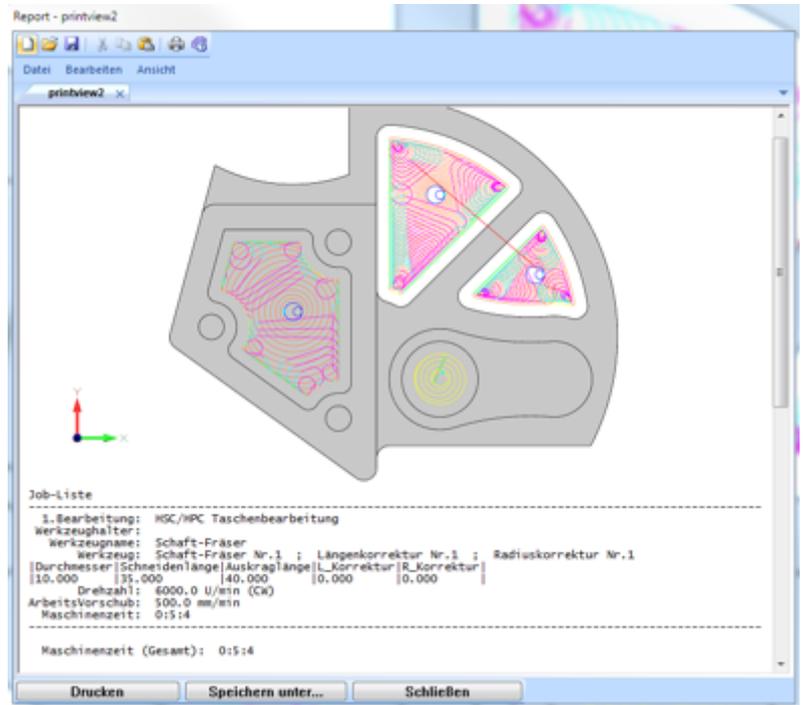


Neue Funktionen in Condacam 3.1

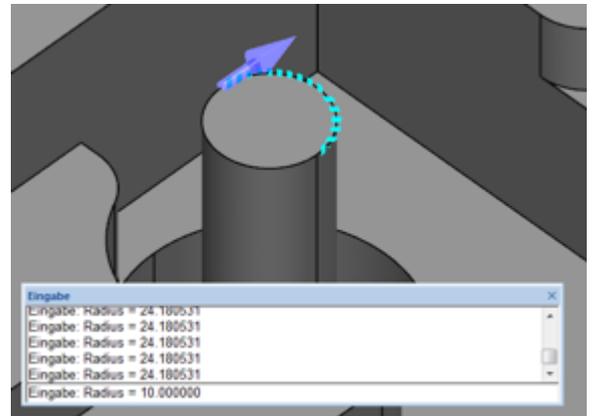
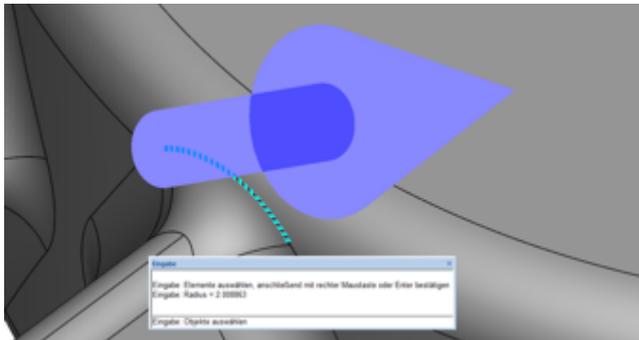
Neue Postprozessor Simulations-Optionen für das skalieren der Einheiten. Diese ermöglichen nun die CNC-Ausgabe in anderen Einheiten, wie z.B. INCH oder kommalose Ausgabeformate.



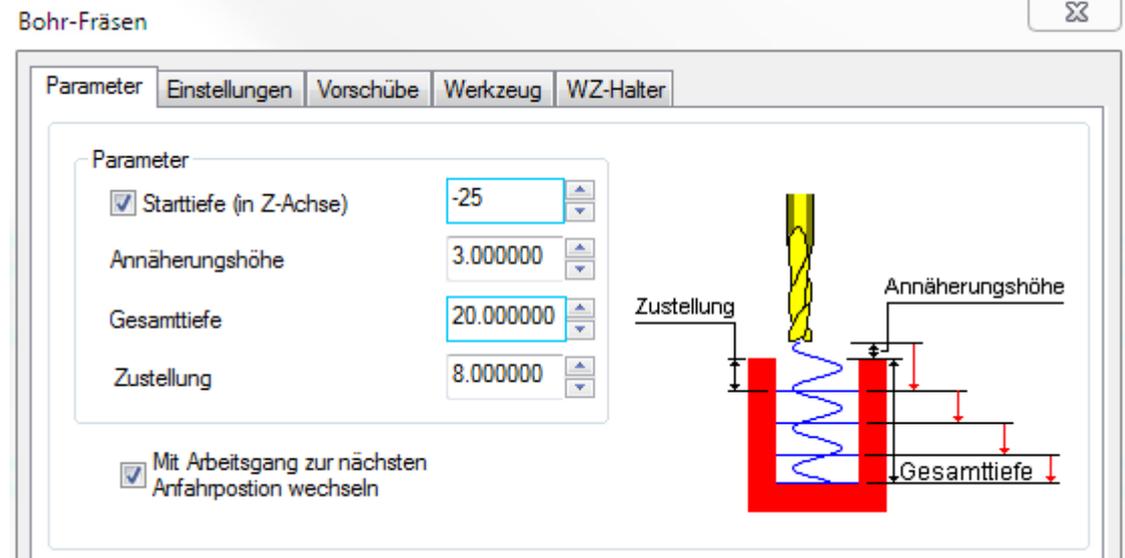
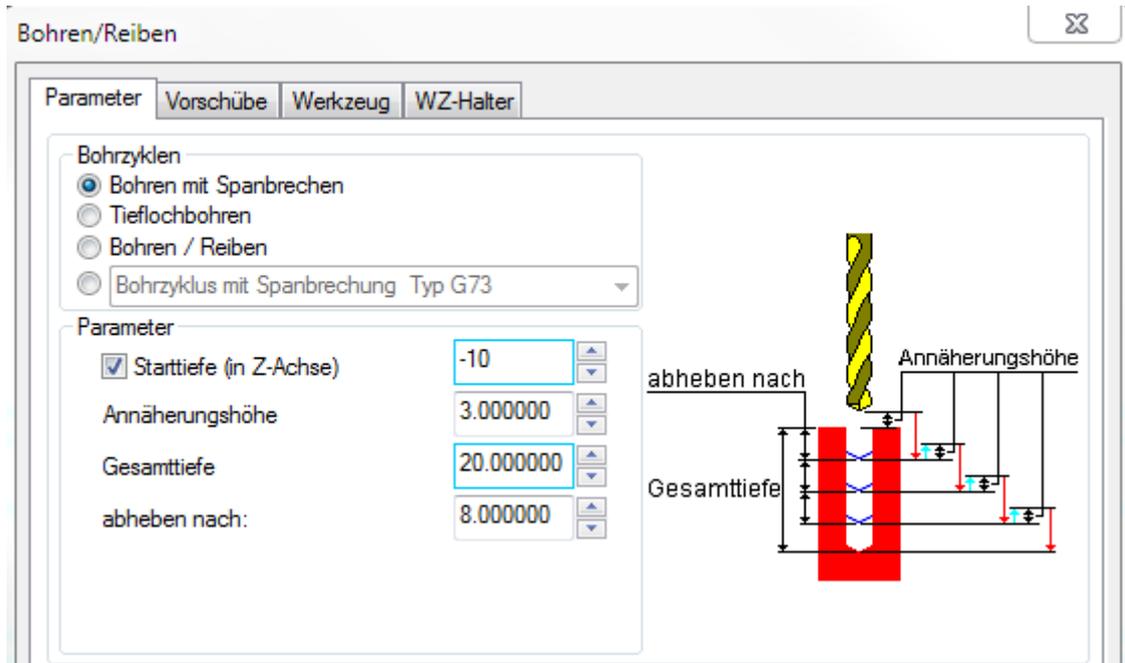
Erweiterung der Laufzeitangabe im Report für die Sekundengenaue Ausgabe.



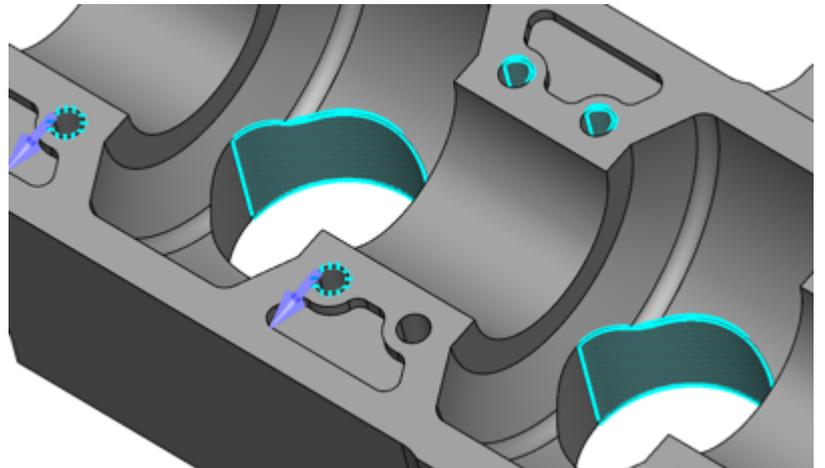
Funktion Messen "Radius -Kreis/Kreisbogen" erlaubt nun das Messen von Konturradien durch auswählen von Kanten direkt am 3D Modell.



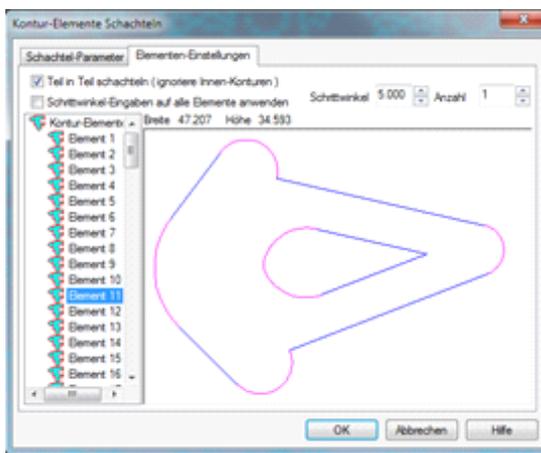
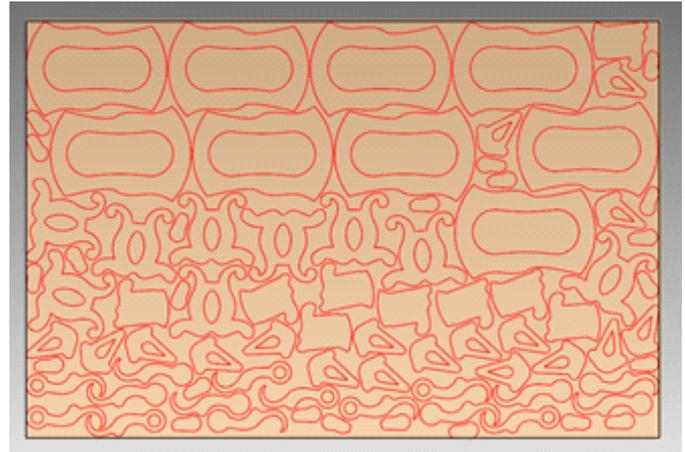
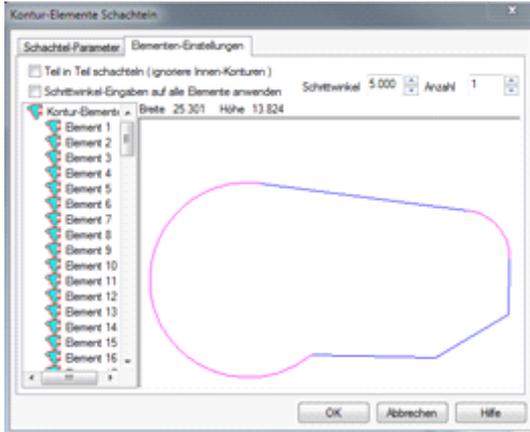
Die neuen Strategien Bohren und Bohrfräsen erlauben nun die Eingabe einer Starttiefe. Diese kann unabhängig von den ausgewählten Elementen (z.B. Bohrkreis) die Bohrungsposition, bzw. Startposition der Bohrung in der Z-Achse angeben.



Weiterhin können für die Bohrbearbeitung, das Gewindefräsen und Bohrfräsen neben der Auswahl von Bohrungskreisen auch Mantelflächen direkt am 3D-Modell ausgewählt werden.



Die Nesting Funktion "Konturelemente Schachteln" wird um eine weitere Option ergänzt. Das Abwählen der Option "Teil in Teil schachteln" ermöglicht, dass Konturen innerhalb eines Bauteils nicht als Innenbegrenzung erfasst werden, sondern mit dem Bauteil mitgeschachtelt werden. Die innenliegenden Konturen können dabei zudem offen sein. Dieses erlaubt das mitschachteln von z.B. Beschriftungen oder anderen Konturen, die für weitere Bearbeitungsstrategien benötigt werden.



Neue algorithmisch überarbeitete Textfunktion. Die Textfunktionen erzeugen die Schrift nun nicht mehr als segmentierte Polylinie, sondern als Polylinie mit Kreisbögen. Dadurch verbessert sich die Laufruhe von CNC-Programmen, welche aus Texten erstellt wurden.



Viele weitere neue Funktionen wie das Auswählen von Konturzügen direkt am 3D-Modell, die neue Render-Technik für die Fangpunktdarstellung und temporäre Textdarstellung machen das neue Condacam 3.1 zu einem unersetzlichen Programmierwerkzeug für Ihre CNC Fertigung



Condacam 3.1 HSC Außenbearbeitung

<https://www.youtube.com/watch?v=sJZoASHHoEI>
<https://www.youtube.com/watch?v=3fGrMOhQNgc>

Trochoidales Fräsen mit Condacam 3.1 in der Praxis

<https://www.youtube.com/watch?v=uNTpJCKFWo8&t=21s>
<https://www.youtube.com/watch?v=WQLIS4sUc8g&t=55s>
<https://www.youtube.com/watch?v=9Fkc8dCBucg>

Condacam 3.1 neue Funktionen beim Bohren und Bohrfräsen

https://www.youtube.com/watch?v=svlRQh1r5_k&t=2s

Condacam 3.1 neue Flächenauswahl (Kontaktflächenbearbeitung)

<https://www.youtube.com/watch?v=3HzpLRT7VA&t=19s>
<https://www.youtube.com/watch?v=PLS0IDnLMvo>

Upgrade Preise für das neue Condacam 3.1

Upgrade Condacam 3.1 Vollversion	500,-
Upgrade Condacam 3.1 LT	245,-
Upgrade Condacam 3.1 Academic	245,-
Condacam 2.1LT auf Condacam 3.1 Vollversion	839,-

(Alle Preise in €, zzgl. 19% MwSt.)

3D-M-SOFT GmbH
Herrengrabenweg 31
19061 Schwerin
Deutschland

Tel./Fax: +49 385 / 61737343
Info@condacam.de

* = In Condacam-LT nicht vorhanden. Weiterhin gelten die bekannten Einschränkungen in der LT Version.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten © 2017

